

Πρώτο μας μέλημα και κύρια δέσμευσή μας είναι η απόλυτη διασφάλιση της ποιότητας των προϊόντων μας και ένα πολύ μεγάλο μέρος των προσπαθειών μας έχει στραφεί σε αυτόν τον τομέα.

Η διασφάλιση της ποιότητας επιτυγχάνεται με τον υπερσύγχρονο μηχανολογικό εξοπλισμό που παράγει τους σωλήνες και τα εξαρτήματα **ATLAS-PLUS**, με την υψηλή ποιότητα των πρώτων υλών και βέβαια με τους συνεχείς και αυστηρότατους ελέγχους κατά την παραγωγή αλλά και μετά απ' αυτήν, στο ιδιόκτητο εργαστήριο της **Interplast**.

Πέραν του συνήθους μηχανολογικού εξοπλισμού που απαιτείται για την παραγωγή των σωλήνων και των εξαρτημάτων, όλες οι γραμμές παραγωγής της **Interplast** εφοδιάζονται και με τον παρακάτω πρόσθετο εξοπλισμό, ο οποίος αποφέρει στον πελάτη τη βεβαιότητα ότι έχει στη διάθεσή του άρτια προϊόντα υψηλών προδιαγραφών.



• Αφυγραντής πρώτων υλών

Οι πρώτες ύλες, αν και διατίθενται από τους προμηθευτές σε αεροστεγή συσκευασία, έχουν την ιδιότητα να απορροφούν εύκολα και γρήγορα υγρασία μετά το άνοιγμά τους. Με την αφύγρανσή τους αμέσως πριν την παραγωγή, επιτυγχάνεται σταθεροποίηση των δεδομένων της μηχανής εξώθησης και αποφεύγονται φαινόμενα αποκλίσεων των διαστάσεων των σωλήνων από τις ονομαστικές.



• Διάταξη μαγνητών τροφοδοτικού

Η ειδική διάταξη μαγνητών στα τροφοδοτικά των μηχανών εξώθησης εξασφαλίζει την προστασία από σιδηρομαγνητικές ξένες ύλες.



• Αυτοματοποιημένη λειτουργία των στροφών του κοχλίου

Με τον συγκεκριμένο αυτοματισμό προσαρμογής των στροφών του κοχλίου εξώθησης, επιτυγχάνεται σταθερό βάρος ανά μέτρο παραγόμενου σωλήνα και επομένως διαστάσεις σωλήνων με απουσία αποκλίσεων από τις ονομαστικές. Αποτελεί το πρώτο μέρος της διασφάλισης των σωστών διαστάσεων.



• Αυτοματοποιημένη λειτουργία σταθεροποίησης του πάχους τοιχώματος

Αποτελεί αυτοματισμό του συστήματος κατά τον οποίο ρυθμίζεται η επιθυμητή διάσταση του πάχους τοιχώματος του σωλήνα και επιτυγχάνονται αυτόματες διορθώσεις μέσω του τραβηχτικού μηχανισμού της γραμμής παραγωγής. Αποτελεί το δεύτερο μέρος της διασφάλισης των σωστών διαστάσεων των σωλήνων.



• Έλεγχος εξωτερικής διαμέτρου των σωλήνων με laser scanner

Αποτελεί το τρίτο μέρος της διασφάλισης της σωστής διαμέτρου των σωλήνων. Αποτέλεσμα παραγωγές με απόλυτα σταθερές διαστάσεις διατομής, οι οποίες εκφράζονται σε τέλειες εφαρμογές συνδέσεων και ομαλές ροές απορροών.



Παράλληλα με τη χρήση των παραπάνω εξοπλισμών διασφάλισης της σωστής γεωμετρίας των σωλήνων, οι οποίοι εξοπλισμοί αποτελούν προϋπόθεση για την παραγωγή ποιοτικών σωλήνων και εξαρτημάτων για εφαρμογές αποχέτευσης, η **Interplast** εφαρμόζει και τα παρακάτω επίσης κρίσιμα στοιχεία για την επιπρόσθετη διασφάλιση των υψηλών προδιαγραφών των σωλήνων:

- Τελευταίας τεχνολογίας μηχανολογικό εξοπλισμό, ειδικά σχεδιασμένο για την παραγωγή σωλήνων και εξαρτημάτων αποχέτευσης από πολυπροπυλένιο. Η ειδική του σχεδίαση σε συνδυασμό με την υψηλή ποιότητα των πρώτων υλών, διασφαλίζει ότι το υλικό των σωλήνων έχει ομοιογενοποιηθεί άριστα και μ' αυτόν τον τρόπο επιτυγχάνονται οι υψηλές μηχανικές αντοχές του και η πρακτικά απεριόριστη διάρκεια ζωής του.
- Συνεχής έλεγχος συμβατότητας στις σύνδεσεις σωλήνων-σωλήνων και σωλήνων-εξαρτημάτων, με δοκιμές εφαρμογών σύνδεσης ανά τακτά χρονικά διαστήματα από υπεύθυνους της παραγωγής.
- Συνεχής έλεγχος των διαστάσεων των σωλήνων από τους υπεύθυνους της παραγωγής. Ελέγχονται διαρκώς η εξωτερική διάμετρος, το πάχος τοιχώματος και το οβαλιτέ των σωλήνων με διακριβωμένα όργανα, ώστε να αποφευχθεί η οποιαδήποτε ενδεχόμενη αστοχία. Τα μετρούμενα δοκίμια επανελέγχονται και μετά το πέρας των επιτυχών αποτελεσμάτων των εργαστηριακών ελέγχων ποιότητας σύμφωνα με τις προδιαγραφές των σχετικών προτύπων και δίνεται η εντολή διάθεσης των προϊόντων.

