

Οι αυστηρές προδιαγραφές που ακολουθεί η Interplast κατά την παραγωγή των σωλήνων πιστοποιούνται στα εργαστήρια της με δοκιμές που ορίζονται από την Ευρωπαϊκή νόρμα 12202, το γερμανικό DIN 8077/78 και το Ισπανικό UNE 53380. Από το εργοστάσιο διατίθενται σωλήνες, οι οποίοι ελέγχθηκαν ποιοτικά με τις παρακάτω διαδικασίες:

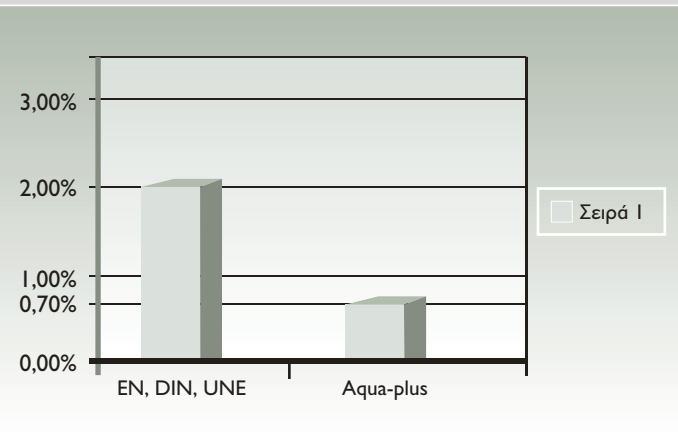
- **Έλεγχος ροής των πρώτων υλών.** Πρόκειται για έναν πάγιο έλεγχο ο οποίος πραγματοποιείται κάθε φορά που παραλαμβάνονται πρώτες ύλες. Η ροή των πρώτων υλών έχει πολύ μεγάλη σημασία στον ορισμό του θερμοκρασιακού προφίλ του Extruder και κατά συνέπεια στην ομογενοποίηση του υλικού.



- **Οπτικός έλεγχος της επιφάνειας των σωλήνων, μέτρηση της εξωτερικής διαμέτρου και μέτρηση του πάχους τοιχώματος με πιστοποιημένα όργανα.** Πρόκειται για ελέγχους που πιστοποιούν τις συνεχείς μετρήσεις που πραγματοποιούνται κατά την διάρκεια παραγωγής.



- **Έλεγχος της γραμμικής διαστολής των σωλήνων.** Δοκίμια από κάθε παρτίδα παραγωγής παραμένουν στον εργαστηριακό φούρνο στους 135° C για 120min (2h). Τα αποτελέσματα των μετρήσεων δεν θα πρέπει να υπερβαίνουν σύμφωνα με τα DIN 8078, UNE 53380 & EN 12202 το 2%. Οι σωλήνες Aqua-plus παρουσιάζουν επιμήκυνση της τάξεως _ 0,7% που είναι κατά 65% χαμηλότερη από την απαίτηση των προαναφερομένων προδιαγραφών.



- **Μικροσκοπικός έλεγχος ομογενοποίησης.**

Πρόκειται για έναν από τους σημαντικότερους ελέγχους. Σε συνδυασμό με την ροή των πρώτων υλών ορίζει το θερμοκρασιακό προφίλ και τις στροφές του. Οι σωλήνες Aqua plus παρουσιάζουν την καλύτερη δυνατή ομογενοποίηση αποδεικνύοντας τη μεγάλη διάρκεια ζωής τους.



- **Έλεγχος της εσωτερικής πίεσης, σε χρόνο παραμονής 1 ώρας στους 20°C και στους 95°C, 22, 165 και 1000 ωρών στους 95°C** όπως προσδιορίζεται από τις ευρωπαϊκές νόρμες, το γερμανικό DIN 8078, το ισπανικό UNE 53380 και την EN 12202



- **Δοκιμή σε κρούση** σύμφωνα με την απαίτηση του προτύπου DIN 8078, UNE 53380, EN 12202 και του DIN 53453 που περιγράφει τον τρόπο δοκιμής. Οι σωλήνες από PP-R θα πρέπει να ανταποκρίνονται χωρίς θραύση σε θερμοκρασίες 0°C ±1 και να δοκιμάζονται με «κτύπημα» σφυριού εκκρεμούς ενέργειας 15 Joule. Στην προσπάθεια βελτίωσης των χαρακτηριστικών των προϊόντων της, η Interplast δοκιμάζει τους σωλήνες Aqua-plus στους -5° C με κτύπημα σφυριού ενέργειας 25 Joule που υπερβαίνει την απαίτηση κατά 66%.

