

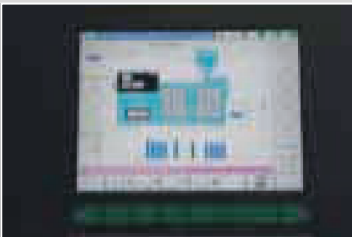
Πρώτο μας μέλημα και βασική μας δέσμευση είναι η διασφάλιση της απόλυτης ποιότητας. Μεγάλο μέρος των προσπαθειών μας έχουν στραφεί σ' αυτόν τον τομέα. Ο μηχανολογικός εξοπλισμός με τον οποίο παράγονται οι σωλήνες και τα εξαρτήματα Aqua-plus διασφαλίζει την ποιότητα σε απόλυτο βαθμό. Πέραν του συνηθούς μηχανολογικού εξοπλισμού που απαιτείται για την παραγωγή των σωλήνων οι γραμμές παραγωγής της Interplast εφοδιάζονται με τον παρακάτω εξοπλισμό που αποφέρει στον καταναλωτή τη βεβαιότητα ότι έχει στην διάθεσή του άρτια προϊόντα υψηλής ποιότητας.

- **Αφυγραντής πρώτων υλών.** Με τον τρόπο αυτό επιτυγχάνουμε σταθεροποίηση των δεδομένων του Extruder για τις πρώτες ύλες που απορροφούν εύκολα υγρασία. Έτσι αποφεύγουμε φαινόμενα αλλαγής των διαστάσεων που παρατηρούνται σε αρκετούς σωλήνες.



- **Αυτόματη διόρθωση των στροφών του κοκλίου.**

Έτσι επιτυγχάνουμε σταθερό βάρος ανά μέτρο στον παραγόμενο σωλήνα γεγονός που σημαίνει και σταθερές διαστάσεις. Αποτελεί το πρώτο μέρος της διαστατικής ασφάλειας του σωλήνα.



- **Αυτόματη διόρθωση του πάχους τοιχώματος του σωλήνα.** Σύστημα στο οποίο ορίζουμε τα επιθυμητά όρια του πάχους τοιχώματος, τα οποία ρυθμίζονται αυτόματα μέσω του τραβηκτικού της γραμμής παραγωγής. Αποτελεί το δεύτερο μέρος της διαστατικής ασφάλειας του σωλήνα



- **Έλεγχος της εξωτερικής διαμέτρου με LASER.** Αποτελεί το τρίτο και τελευταίο μέρος των ηλεκτρονικών ελέγχων. Οι απόλυτες τιμές του LASER SCANNER διασφαλίζουν την σωστή εφαρμογή του σωλήνα στο εξάρτημα κατά τη διάρκεια της θερμοσυγκόλλησης.

Παράλληλα με όλα αυτά που αποτελούν για την Interplast προαπαιτούμενο για την παραγωγή σωλήνων που απευθύνονται στις εγκαταστάσεις ζεστού και κρύου νερού, τα παρακάτω στοιχεία εγγυώνται την υψηλή ποιότητα των

σωλήνων και εξαρτημάτων Aqua-plus.

- Άψογος μηχανολογικός εξοπλισμός που είναι ειδικά σχεδιασμένος για σωλήνες και εξαρτήματα PP-R ούτως ώστε να αποφεύγονται δυσάρεστα φαινόμενα αστοχίας στην ομογενοποίηση.

- Έλεγχος εφαρμογής του ορεικάλκινου ένθετου των εξαρτημάτων Aqua-plus σε εξαρτήματα με σπείρωμα (προσθήκες, νίπελ). Μ' αυτόν τον τρόπο πιστοποιούμε την σωστή εφαρμογή δύο δικών μας παραγωγών.

- Διαστατικός έλεγχος των σωλήνων από τον χειριστή της γραμμής. Ελέγχεται η εξωτερική διάμετρος με τσερκόμετρο, το πάχος τοιχώματος και το οβάλ του σωλήνα με ηλεκτρονικό παχύμετρο. Τα δοκίμια που μετρήθηκαν κρατούνται για τελικό έλεγχο από τον υπεύθυνο παραγωγής και τον τεχνικό διευθυντή οι οποίοι δίνουν μετά το πέρας των εργαστηριακών ελέγχων την εντολή διάθεσης. Όλα τα στοιχεία των μετρήσεων καταχωρούνται στο ISO το οποίο ενημερώνεται καθημερινά



- Έλεγχος συναρμογής σωλήνα και εξαρτήματος με την χρήση της συσκευής για θερμική αυτοσυγκόλληση.

